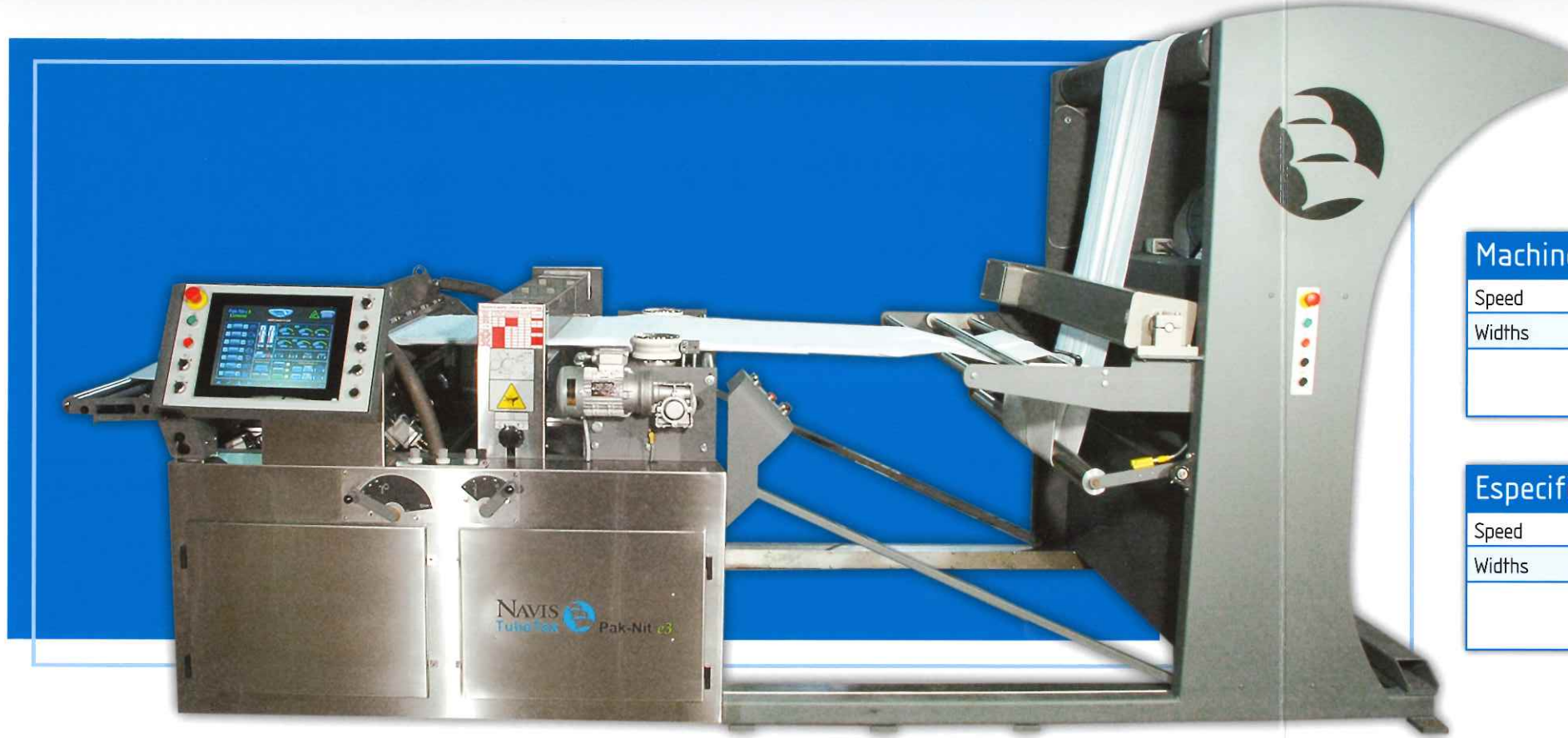


Pak-Nit *e3* Tubular Compactor



NAVIS TM
TubeTex

1400



Service Requirements:

	Installed	Runing
Electricity	10 kW	7.5 kW
Steam	400 lb./hr. (180 kg./hr.)	200 lb./hr. (90 kg./hr.)
Air	4 bar	
Weight	5,500 lbs. (2,500 kg.)	

Machine Specifications:

Speed	0-80 yards/min. (75 m/m)
Widths	40" (17 - 94 cm)
	50" (17 - 119 cm)
	60" (17 - 145 cm)

Especificaciones de Maquina:

Speed	0-80 yards/min. (75 m/m)
Widths	40" (17 - 94 cm)
	50" (17 - 119 cm)
	60" (17 - 145 cm)

Requerimientos de Servicio:

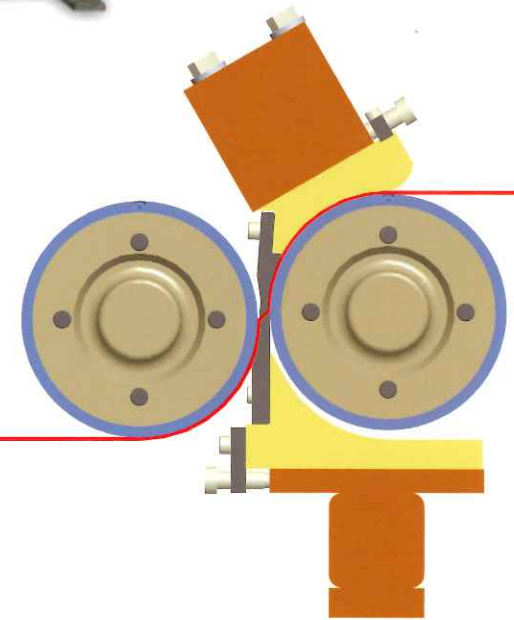
	Instalado	Operación
Electricidad	10 kW	7.5 kW
Vapor	400 lb./hr. (180 kg./hr.)	200 lb./hr. (90 kg./hr.)
Aire	4 bar	
Peso	5,500 lbs. (2,500 kg.)	

Compacting System

A Feeding Roller running with a compaction roll reduces the fabric shrinkage to the desired level. Shrinkage rates up to 25% are possible. Residual shrinkage results to less than 1% are possible.

Sistema de Compactado

Un Rodillo Alimentario en conjunto con un Rodillo de Compactación reduce el encogimiento de tela al nivel deseado. Es posible obtener Niveles de Compactación de hasta 25% y Encogimientos Residuales hasta de menos del 1%.



Sistema de Ajuste de Cuadrante de Zapata

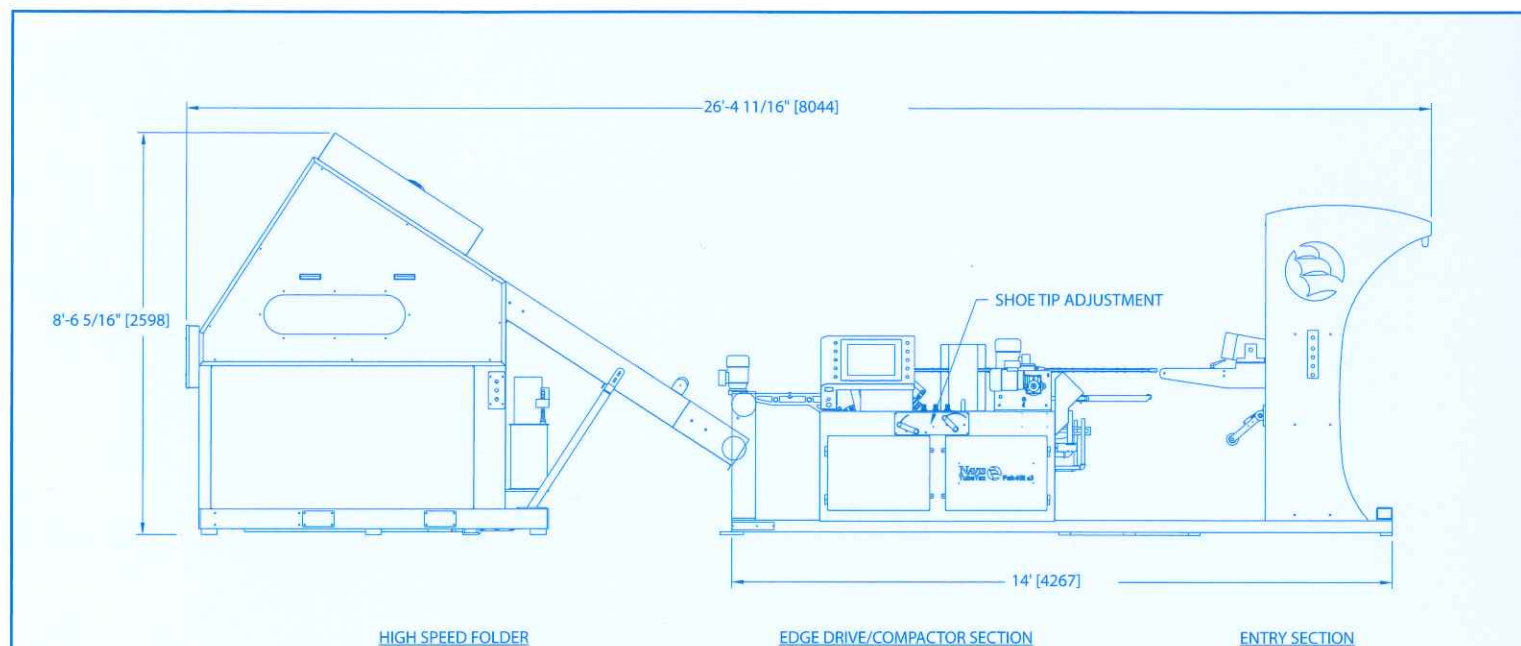
El sistema de ajuste del cuadrante de Zapata permite al operador hacer cambios rápidos y precisos en los estilos de tela sin cambiar los ajustes de máquina y provee un mecanismo de limpieza rápida. Los cuadrantes numerados brindan estándares de ajustes exactos para cada tipo de tela procesada. También permite ajustes mínimos y máximos de cuchillas para prevenir malos ajustes en la estación de compactado.

e3

eco-friendly
eco-amigable

ergonomic
ergonómico

efficient
eficiente



Shoe Quadrant Adjustment System

The shoe quadrant adjustment allows the operator to make quick and precise changes in fabric styles without changing machine settings and provides a quick-cleaning feature. The numbered quadrants give exact setting standards for each type of fabric processed. It also allows for minimum and maximum settings for shoe tips for the compaction station to prevent miss-adjustment.



Pak-Nit *e3* Compactor

The cornerstone philosophy of our company is to always be on the leading edge of finishing machinery technology for the textile industry. Energy consumption, running costs, user friendliness, and productivity have become ever more critical to today's textile producer. We have answered that call with the Pak nit *e3*.

eco-friendly

Lower energy consumption, Energy Saver Mode, Reduced Carbon Footprint

ergonomic

More Friendly Operator Interface, Safety Improvements, Large 15" Color Touch-Screen, Manuals Available at a Touch

efficient

Quick Change, Shift Manager, Maintenance Manager, Enhanced Recipe Control

The Navis TubeTex Pak Nit *e3* is the most efficient compactor ever produced by Navis TubeTex.

The Pak Nit *e3* provides users with the ability to guarantee and certify the dimensional stability of the fabrics processed.

- Residual Shrinkage Results of 1% or less by Tumble Dry Testing Method
- Improved Hand, Appearance, and Bulkiness
- Patented processing system means accurate repeatability of desired finishing results

La piedra angular de la filosofía de nuestra empresa es de siempre estar a la vanguardia en la tecnología de los equipos de acabado para la industria textil. Para el productor textil de hoy día, el consumo de energía, los costos de operación, la facilidad de utilización y la productividad han llegado a ser aún más críticos. Nuestra respuesta a este llamado es el Pak nit *e3*.

eco-amigable

Bajo Consumo de Energía, Modo Ahorro de Energía, Reducción de la Huella de Carbono.

ergonómico

Interface de utilización más fácil para el operario, Mejoras en cuanto a seguridad, Monitor táctil a color más grande de 15", Manuales disponibles por medio de un toque.

eficiente

Rapidez en los cambios, Jefe de Turno, Jefe de Mantenimiento, Control de Recetas Mejorado

La Compactadora Pak Nit *e3* es la más eficiente de las compactadoras producidas hasta la fecha por Navis TubeTex.

La Pak Nit *e3* da a sus usuarios la habilidad de garantizar y certificar la estabilidad dimensional de las telas procesadas.

- Resultados de encogimiento residual de 1% o menos con el Método de Pruebas con Secadora de Tambor.
- Tacto Mejorado, Apariencia y Voluminosidad.
- Sistema de proceso patentado lo que significa repetitividad precisa de los resultados en el acabado.



Operator Control System

Latest generation operator touchscreen controls with 3 year warranty. Multi-language, Remote Diagnostics, On-board technical data/support documents/operator manual, Expanded Mobile and Interconnectivity Capability, Web publishing directly from HMI
Shift Manager Dashboard – Run time efficiency reporting, Stop Cause Reporting, Meters Processed, Average Speeds and Compaction.
Maintenance Manager Dashboard – Real-time preventive maintenance notices, 'Life Tracker' for wear items, Assisted Spare Parts Identification and Ordering
Ready on Demand Feature – Allows for the machine to be told when to start heating up to be ready.



Sistema de Control de Operador

Control por pantalla táctil de última generación para el operador, con 3 años de garantía.
Idiomas Múltiples, Diagnostico Remoto, Datos técnicos en el tablero de control/ documentos de soporte/manual del operario, Capacidad de Inter-conectividad Móvil Expandida. Página de Administración de Turnos – Tiempo de Marcha, Notificaciones de Paro, Promedios de Velocidad y de Compactación.
Pagina de Recordatorios de Mantenimiento – Notificaciones de mantenimiento preventivo en tiempo real, 'Registro de Vida' de piezas consumibles. Identificación y Colocación de Pedidos de Repuestos, Asistidas Característica Opcional Permite dar orden a la máquina de que inicie el calentamiento para estar lista.



Machine Heating System

Closed Loop oil heating system was redesigned to improve the uniformity of heat, which greatly reduces downtime, maintenance and power usage required by the Pak Nit II SP. The closed-loop oil heating setup is environmentally safe and makes use of the plant's steam.

Fabric Width Control System

Internal Belt Driven Spreaders working with the inverter controlled edge drive systems set the width and cross-line of the processed fabrics.

Sistema de Calentamiento de Maquina

El sistema de calentamiento de la maquina por medio de aceite de circuito cerrado ha sido rediseñado para mejorar la uniformidad del calor, la cual reduce grandemente el tiempo de paro, el mantenimiento y el consumo de energía requerida por la Pak Nit II SP. El ajuste del calentamiento del aceite por circuito cerrado es seguro para el medio ambiente y utiliza el vapor de la planta.

Sistema de Control de Ancho de Tela

Los Ensanchadores guiados por bandas internas, trabajan con los sistemas de alimentadores de orillos, controlados por inversores los cuales ajustan el ancho y las hileras de mallas de las telas procesadas.



Navis TubeTex – World Headquarters

113 Woodside Drive • Lexington, NC 27292

Phone: 336-956-6444 • Toll Free: 866-882-3839 • Fax: 336-956-8956

www.navistubetex.com